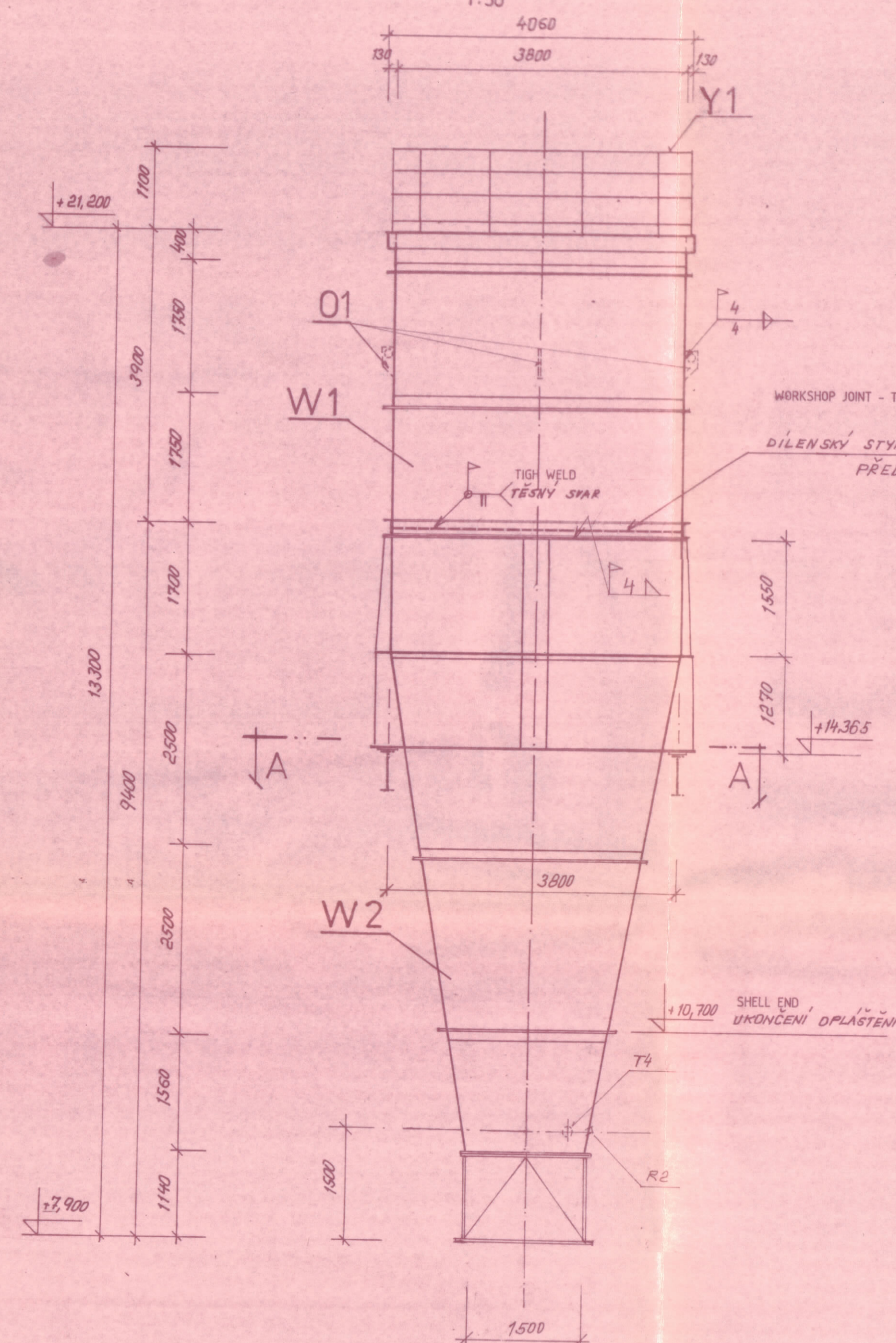


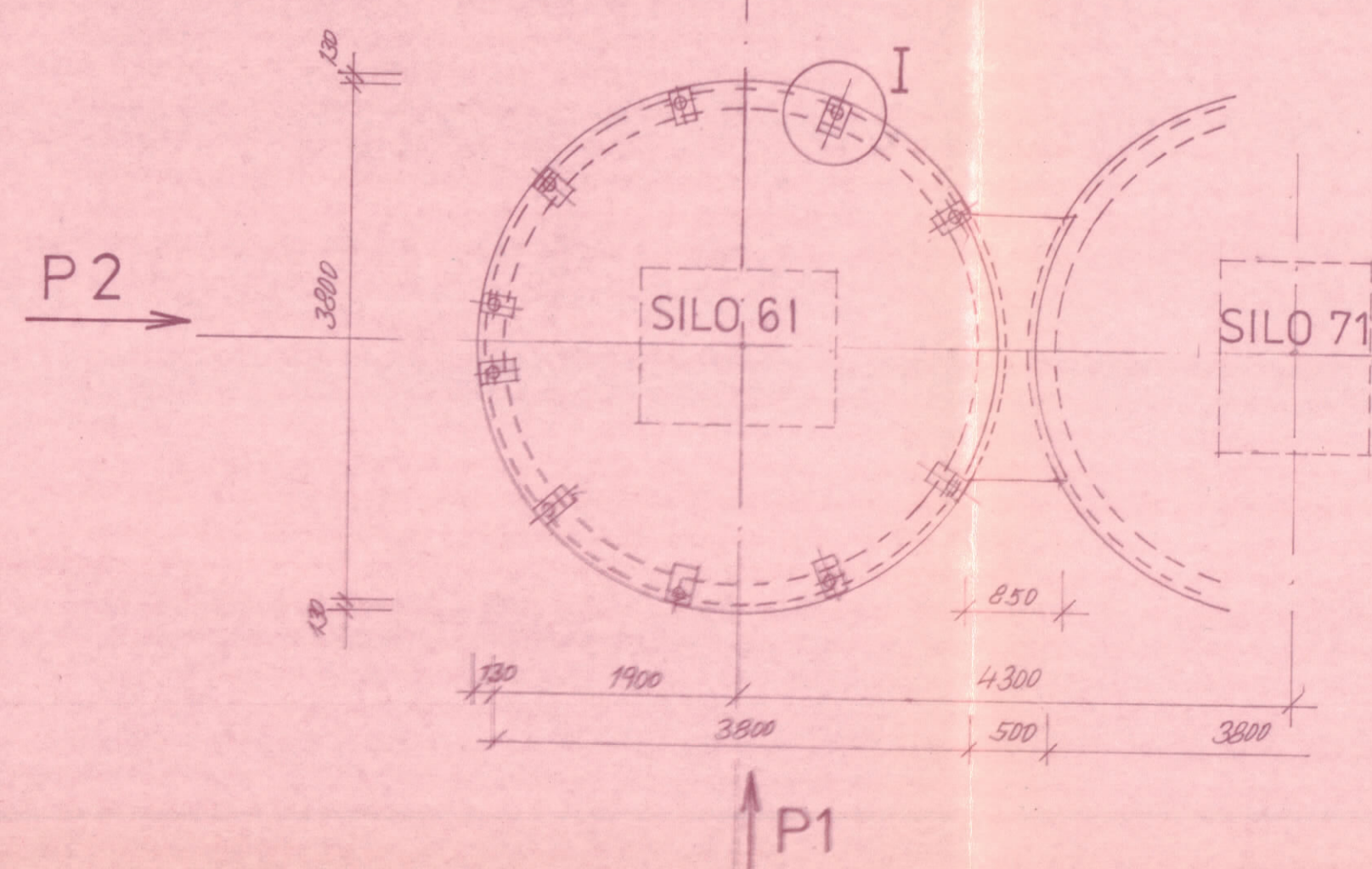
# MONTÁŽNÍ SCHEMA SILA 61-T001

## ASSEMBLY DIAGRAM - SILO 61-T001

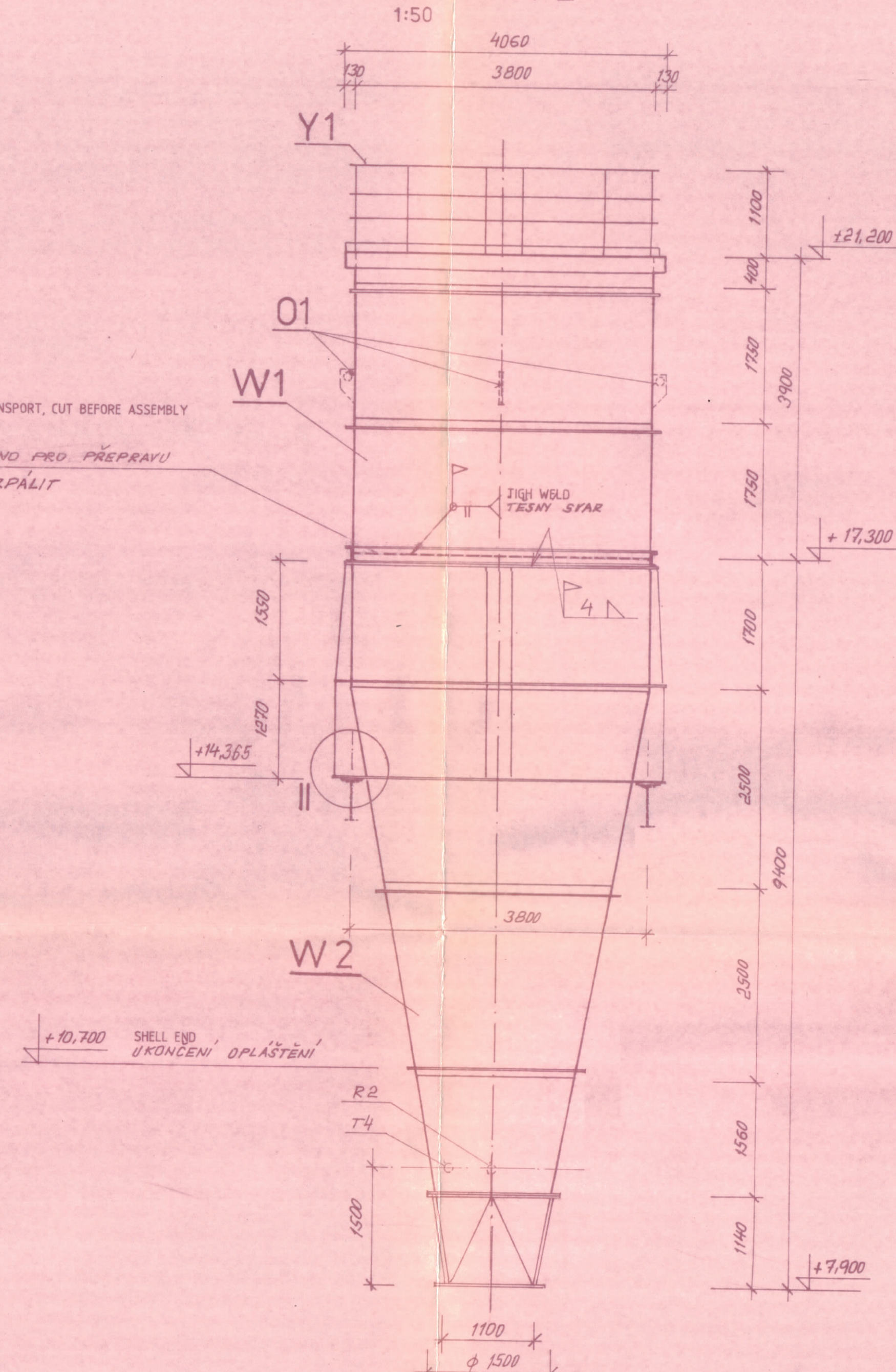
VIEW P1  
POHLED P1  
1:50



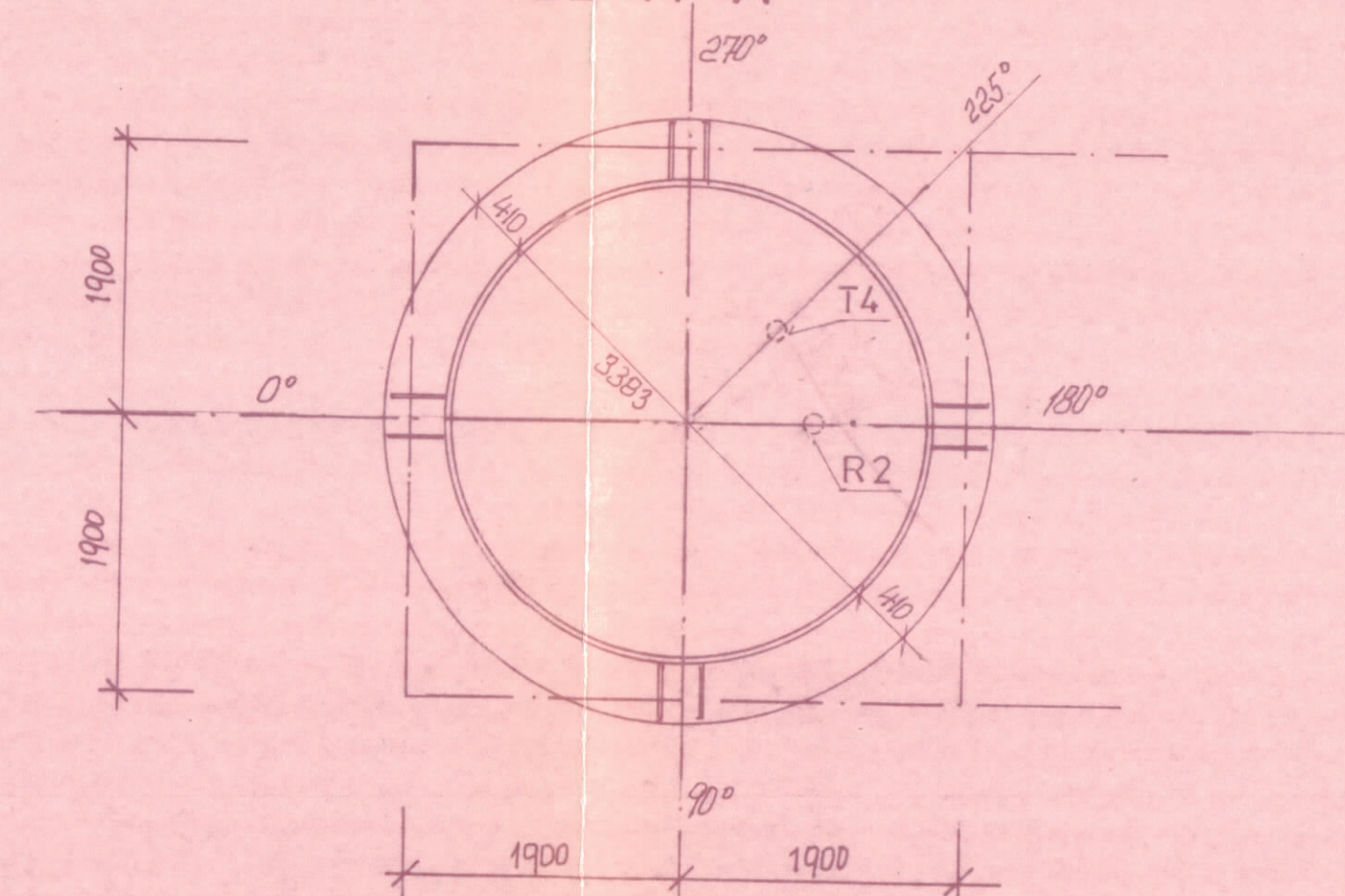
PŮDORYS +21,200  
LAYOUT +21,200  
1:50



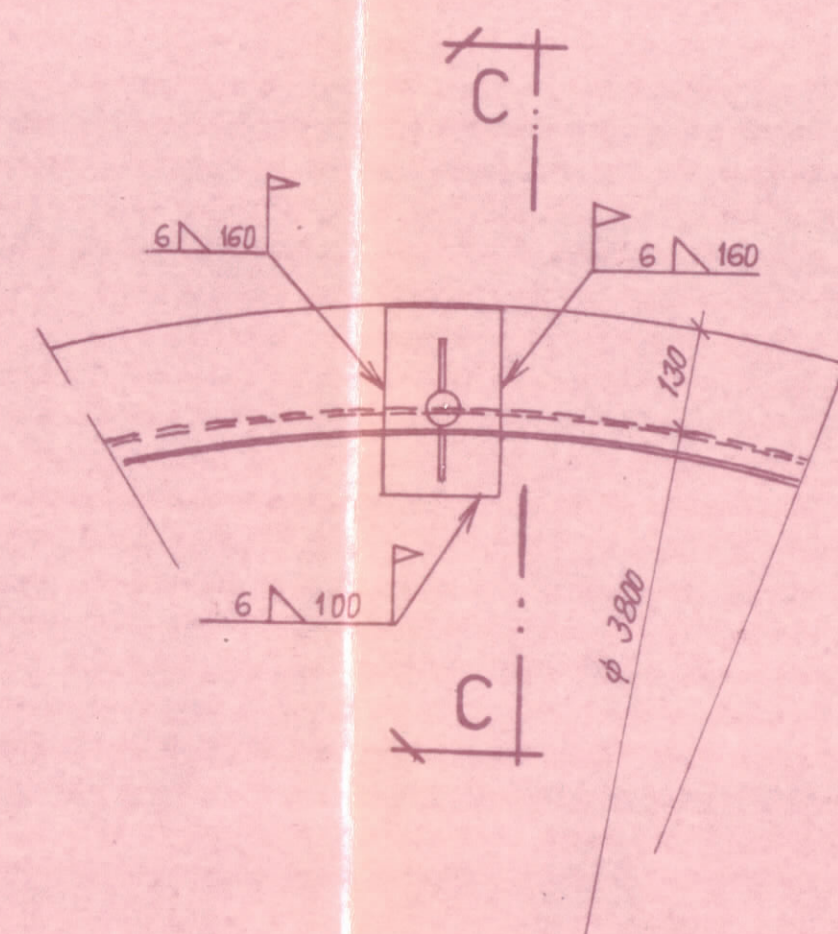
VIEW P2  
POHLED P2  
1:50



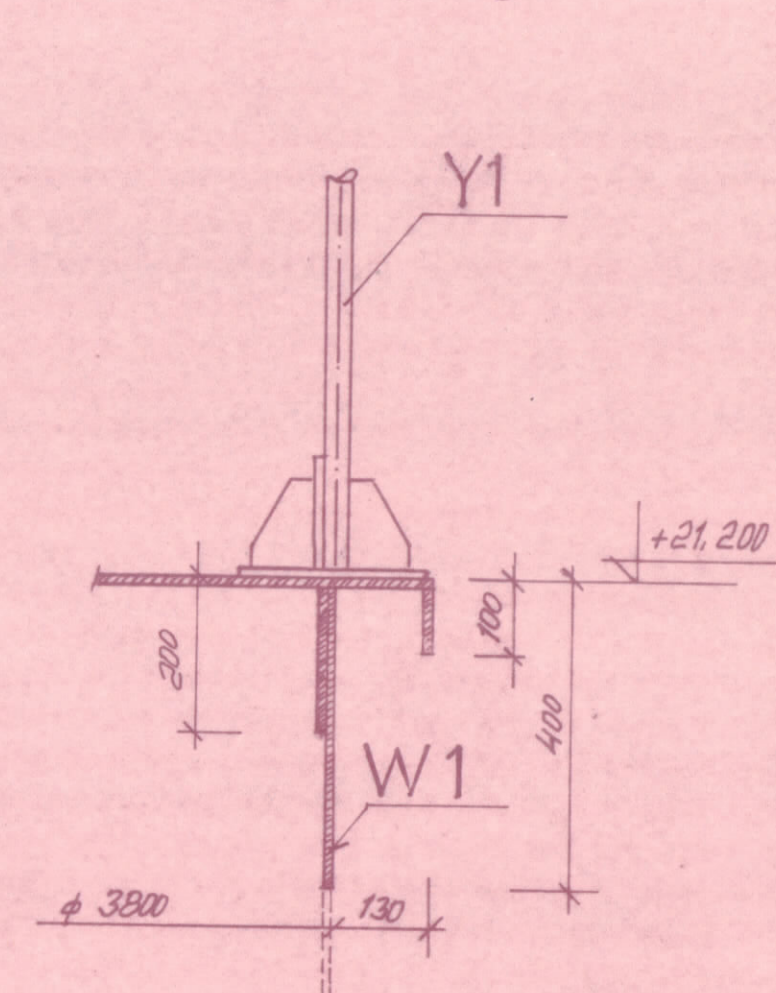
ŘEZ A-A 1:50  
SCALE A-A



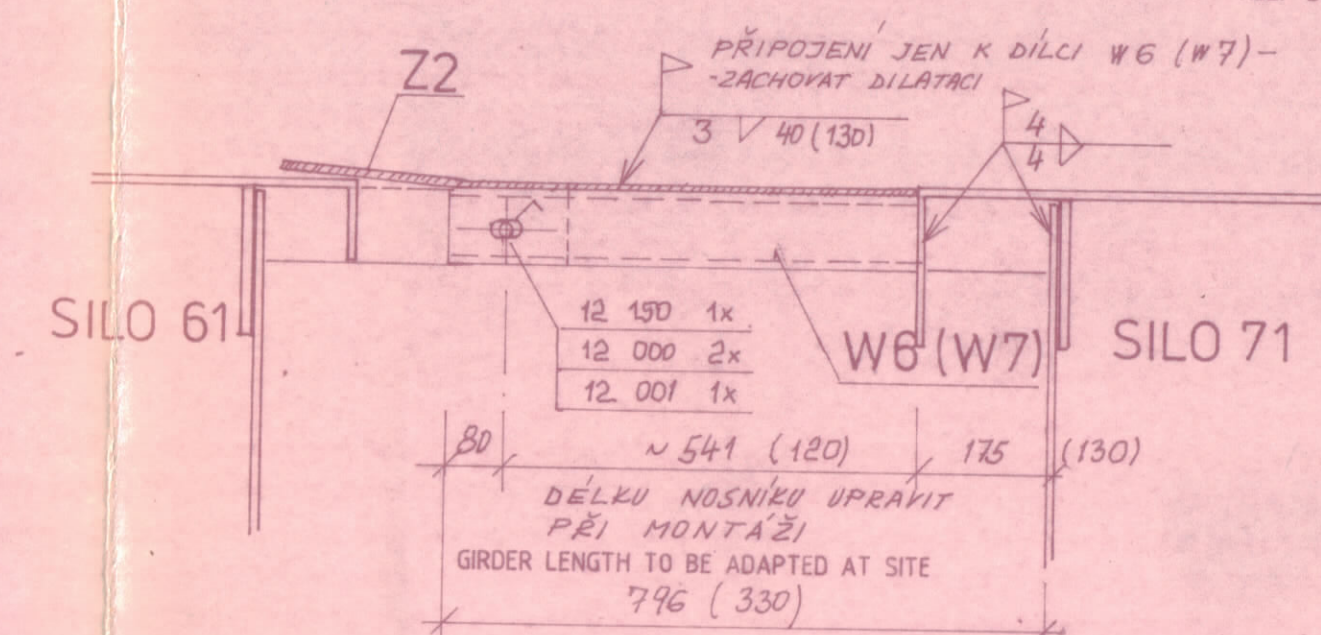
DET. I 1:10



SCALE C-C  
ŘEZ C-C 1:10



DETAIL OF PLATFORM GIRDERS CONNECTION BETWEEN SILOS.  
DETAIL PŘIPOJENÍ NOSNÍKŮ PLOŠINY MEZI SILY  
1:10



### COATS

INNER COAT S 2000 - SURFACE R3 - BRUSHING  
OUTER COAT S 2004  
COAT WITHIN 10 CM WIDTH OF ASSEMBLY WELDS WITH PAINT S 2088

### NOTES:

PARTS SHALL BE MARKED FOR TRANSPORT ACCORDING TO CHEPOS REQUIREMENTS AS FOLLOWS:  
61-T001/03160-310-001/PART IDENTIFICATION  
E.G. A PART W1 61-T001/03160-310-001/W1

### NÁTĚRY

VNITŘNÍ NÁTĚR S 2000 - POVRCH R3 - KARTÁČOVÁNÍ  
VNĚJŠÍ NÁTĚR S 2004  
KOLEM MONTÁŽNÍHO SVARU DÍLCŮ W1 A W2  
PROVÉST NA OBOU DÍLCÍCH 10 CM PRUH  
BARVOU S 2088

### POZNÁMKA:

PRO PŘEPRÁVU BUDOU DÍLCE DLE POŽADAVKŮ CHEPOSU  
OZNAČENY NÁSLEDOVNĚ:  
61-T001/03160-310-002 / OZNAČENÍ DÍLCE  
(NAPŘ. DÍLEC W1: 61-T001/3160-310-002/W1)

### OCEL ŘADY 37 - STEEL CLASS 37

### VÝROBNÍ SKUPINA A - MANUFACTURING GROUP A

### ELEKTRODY E 44.13C, E 44.83 - 14,6 kg - ELECTRODES

### POMĚROVÉ MĚŘÍTKO

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

10 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

### II. STAGE OF FLUE GAS CLEANING - SILO 61-T001

### ASSEMBLY DIAGRAM

### WORKSHOP DOKUMENTATION

### VYPRACOVAL VONDAČOVÁ

### HLINZ.PROJEKTU

### ING.CUPAL

### II. STUPĚŇ ČIŠTĚNÍ KOUŘOVÝCH PLYNŮ

### PJ 60 - PŘÍPRAVA VÁPENNÉHO MLEKA

### DÍLENSKÁ DOKUMENTACE SILO 61-T001

13